

INTERVENÇÃO EM CILINDRO SECADOR

A CRL procedeu a uma intervenção geral a um cilindro secador. A intervenção consistiu nos seguintes principais passos:

- Levantamento da condição inicial de alinhamento dos roletes de apoio radial do cilindro e da condição geométrica da coroa dentada (empeno e ovalização);
- Substituição dos quatro roletes de apoio radial, com montagem de rolamentos novos;
- Acompanhamento das ações de retificação das bandagens por parte de empresa especializada. Alinhamento da máquina de retificação com o eixo de rotação do secador e não com a superfície da bandagem. Aceitação do processo de retificação com recurso a medições de redondez das bandagens;
- Medição de diâmetros das bandagens e roletes para efetuar os cálculos de posicionamento dos roletes;
- Alinhamento dos roletes a partir da linha de centro do secador;
- Substituição do redutor de acionamento;
- Alinhamento do engrenamento pinhão coroa e respetivo acionamento;



Fig. 2 – Substituição dos roletes



Fig. 4 – Alinhamento dos roletes a partir da linha de centro do secador



Fig. 6 – Substituição do redutor

Manutenção operacional

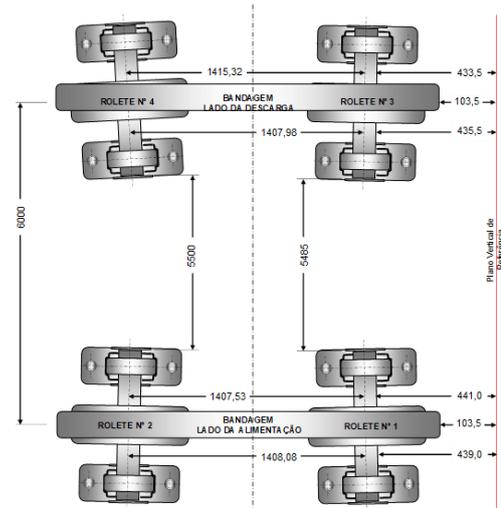


Fig. 1 – Esquema do posicionamento dos roletes relativamente a um plano vertical



Fig. 3 – Retificação das bandagens



Fig. 5 – Contacto da superfície dos roletes com a bandagem



Fig. 7 – Medição de contacto dos dentes da roda de coroa com o pinhão

A intervenção decorreu de acordo com os objetivos definidos para os trabalhos.