

FORMAÇÃO PROFISSIONAL

A CRL é uma empresa prestadora de serviços na área da Manutenção Industrial, tendo a sua génese partido da área de inspeção e controlo de qualidade de intervenções mecânicas em equipamentos dinâmicos. De uma forma suportada, nos seus quadros, conta com colaboradores com formação académica superior e experiência adquirida na área da manutenção coadjuvados com colaboradores com mais de quarenta e cinco anos de experiência em controlo da qualidade e supervisão quer em montagens e comissionamento de equipamentos industriais novos, quer em grandes intervenções de manutenção de equipamentos em serviço. A sua atividade tem vindo a ser desenvolvida nas principais indústrias transformadoras nacionais, das quais se poderão destacar as áreas associadas às indústrias siderúrgicas, adubeiras, papelarias, produção de bio-diesel, cimenteiras, mineiras, petroquímica, cerâmicas...

ALINHAMENTOS DE MÁQUINAS ACOPLADAS

OBJETIVO

Adquirir conhecimentos teóricos e práticos em contexto real sobre alinhamentos de máquinas acopladas, especificamente:

- Importância da realização do alinhamento entre máquinas acopladas;
- Meios de controlo de alinhamentos;
- Aspectos importantes a considerar consoante do tipo de máquina a alinhar;
- Seleção dos meios adequados;
- Cálculos elementares.

DESTINATÁRIOS

Ajudantes de Manutenção, Técnicos de Manutenção, Supervisores de Manutenção, Preparadores, etc.

METODOLOGIA

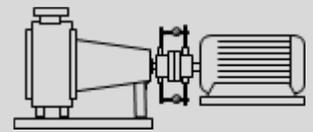
A Ação de Formação tem um carácter eminentemente prático e a sua realização será direcionada para Técnicos da área da Manutenção Mecânica.

Ao longo da ação serão aplicadas técnicas de método expositivo e técnicas de método ativo em contexto fabril, nomeadamente em equipamentos disponibilizados para o efeito.

Neste sentido, idealmente a formação deve ser ministrada em ambiente real de manutenção nas instalações fabris dos clientes.

NÚMERO DE FORMANDOS

O número de formandos não deve exceder os 6 elementos.



CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Tema	Duração
Importância do alinhamento em máquinas acopladas	0,5h
Conceitos gerais - Alinhamentos - Desalinhamentos - Tipos de desalinhamentos	0,5h
Meios de controlo (rudimentares e de prescrição)	0,5h
Métodos de verificação - Métodos de verificação grosseiros - Métodos de verificação precisos - Fatores a considerar para a realização dos trabalhos	1,0h
Determinação das correções - Interpretação dos valores radiais e axiais - Cálculos matemáticos elementares	1,0h
Breves considerações sobre tolerâncias de desalinhamentos - Tolerâncias do fabricante do equipamento - Tolerâncias do fabricante da união - Outras tolerâncias	0,5h
Exercícios práticos, partilha de boas praticas e casos reais	8,0h
Exercícios para avaliação dos formandos	4h
Total	16h