

FORMAÇÃO PROFISSIONAL

A CRL é uma empresa prestadora de serviços na área da Manutenção Industrial, tendo a sua génese partido da área de inspeção e controlo de qualidade de intervenções mecânicas em equipamentos dinâmicos. De uma forma suportada, nos seus quadros, conta com colaboradores com formação académica superior e experiência adquirida na área da manutenção coadjuvados com colaboradores com mais de quarenta e cinco anos de experiência em controlo da qualidade e supervisão quer em montagens e comissionamento de equipamentos industriais novos, quer em grandes intervenções de manutenção de equipamentos em serviço. A sua atividade tem vindo a ser desenvolvida nas principais indústrias transformadoras nacionais, das quais se poderão destacar as áreas associadas às indústrias siderúrgicas, adubeiras, papelarias, produção de bio-diesel, cimenteiras, mineiras, petroquímica, cerâmicas...

MANUTENÇÃO PREDITIVA / CONDICIONADA – NÍVEL I

OBJETIVO

Adquirir conhecimentos teóricos e práticos em contexto real para aplicação de diferentes técnicas no âmbito da manutenção preditiva / condicionada em ambiente industrial, especificamente:

- Manutenção Preditiva vs. Manutenção Condicionada;
- Importância da Manutenção Preditiva / Condicionada em contexto manutenção industrial;
- Conhecer as diferentes técnicas de Manutenção Preditiva / Condicionada, suas características e principais aplicações;
- Aspectos importantes na seleção da(s) melhor(es) tecnologia(s) a implementar no diagnóstico de avarias;
- Vantagens e desvantagens associadas.

DESTINATÁRIOS

Inspetores de Manutenção, Técnicos de Manutenção, Supervisores de Manutenção, etc.

METODOLOGIA

A Ação de Formação tem um carácter eminentemente prático e a sua realização será direcionada para Técnicos da área de Inspeção e Manutenção Mecânica.

Ao longo da ação serão aplicadas técnicas de método expositivo e técnicas de método ativo em contexto fabril, nomeadamente em equipamentos disponibilizados para o efeito.

Neste sentido, idealmente a formação deve ser ministrada em ambiente real de manutenção nas instalações fabris dos clientes.

NÚMERO DE FORMANDOS

O número de formandos não deve exceder os 6 elementos.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Tema	Duração
Identificar os conceitos associados à Manutenção Preditiva vs. Manutenção Condicionada	0,5h
Importância da Manutenção Preditiva / Condicionada na disponibilidade dos equipamentos	1,0h
Tipos de ferramentas/tecnologias disponíveis na Manutenção Preditiva / Condicionada usualmente aplicados na indústria	0,5h
Aspetos importantes na seleção da(s) melhor(es) tecnologia(s) a implementar no diagnóstico de avarias de acordo com as especificações dos equipamentos	1,0h
Análise de Vibrações (aplicações práticas, tipos de anomalias detetáveis, vantagens, desvantagens e limitações)	1,0h
Termografia (aplicações práticas, tipos de anomalias detetáveis, vantagens, desvantagens e limitações)	1,0h
Análise de Lubrificantes (aplicações práticas, tipos de anomalias detetáveis, vantagens, desvantagens e limitações)	1,0h
END`s por Ultrassons (aplicações práticas, tipos de anomalias detetáveis, vantagens, desvantagens e limitações)	1,0h
END`s por Líquidos Penetrantes aplicados em equipamentos dinâmicos (aplicações práticas, tipos de anomalias detetáveis, vantagens, desvantagens e limitações)	1,0h
Exercícios práticos, partilha de boas praticas e casos reais	8,0h
Exercícios para avaliação dos formandos	4h
Total	20h