



FORMAÇÃO PROFISSIONAL

A CRL é uma empresa prestadora de serviços na área da Manutenção Industrial, tendo a sua génese partido da área de inspeção e controlo de qualidade de intervenções mecânicas em equipamentos dinâmicos. De uma forma suportada, nos seus quadros, conta com colaboradores com formação académica superior e experiência adquirida na área da manutenção coadjuvados com colaboradores com mais de quarenta e cinco anos de experiência em controlo da qualidade e supervisão quer em montagens e comissionamento de equipamentos industriais novos, quer em grandes intervenções de manutenção de equipamentos em serviço. A sua atividade tem vindo a ser desenvolvida nas principais indústrias transformadoras nacionais, das quais se poderão destacar as áreas associadas às indústrias siderúrgicas, adubeiras, papelarias, produção de bio-diesel, cimenteiras, mineiras, petroquímica, cerâmicas...

TRANSMISSÕES DE POTÊNCIA, MONTAGEM E MANUTENÇÃO

OBJETIVO

Adquirir conhecimentos teóricos e práticos em contexto real sobre montagem e manutenção de transmissões mecânicas utilizadas em máquinas industriais, especificamente:

- Conhecer os diversos tipos de transmissões mecânicas e respetivas aplicações;
- Conhecer o funcionamento dos diferentes sistemas de transmissão;
- Saber analisar as especificações de montagem dos fabricantes;
- Conhecer as boas práticas de montagem;
- Conhecer os modos de falha e os fatores que tem maior influência na sua degradação;
- Tipos de ações preventivas que prolongam a vida das transmissões.

DESTINATÁRIOS

Técnicos de Manutenção, Supervisores de Manutenção, Chefes de Equipa, Preparadores, etc.

METODOLOGIA

A Ação de Formação tem um carácter eminentemente prático e a sua realização será direcionada para Técnicos da área de Manutenção Mecânica.

Ao longo da ação serão aplicadas técnicas de método expositivo e técnicas de método ativo em contexto fabril, nomeadamente em equipamentos disponibilizados para o efeito.

Neste sentido, idealmente a formação deve ser ministrada em ambiente real de manutenção nas instalações fabris dos clientes.

NÚMERO DE FORMANDOS

O número de formandos não deve exceder os 6 elementos.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Tema	Duração
Tipos de transmissões mecânicas e respetivas aplicações	2,0h
Especificidades dos diferentes tipos de transmissões mecânicas	1,0h
Análise de especificações técnicas de montagem	1,5h
Procedimentos de montagem	1,0h
Modos de falha e respetivas origens	1,0h
Técnicas preditivas para diagnóstico de falhas	0,5h
Ações de manutenção preventiva	1,0h
Exercícios práticos de montagem	8,0h
Exercícios para avaliação dos formandos	4,0h
Total	20h